



**VARMAK MAKİNA**  
YENİ VE KULLANILMIŞ SANAYİ MAKİNALARI ALIM SATIM

# **ABKANT**

## **KALIP KATALOĐU**

القالب العلوي

آلة فارماك

بيع و شراء الآلات الصناعية الجديدة والمستعملة للتجارة

آلة فارماك تستخدم أكثر من 25 عامافي كل انحاء تركيا على أساس الثقة مع الصناعيين لدينا

تعاون مع شركات لديها خبرة في هذا القطاع و منذ عام 2011 في تعاون مع زكي فار لتتحول الى شركة فردية

تعامل و تعاون مع الشركات الرائدة في صناعة النشار وتجهيز المعادن لتقديم خدمات متفوقة الامتياز ومنتجات صناعية ذات جودة عالية في كل انحاء تركيا

الحرص الشديد على تقديم أفضل نوع من خدمات البيع وما بعد البيع من أجل تحقيق أعلى مستوى لارضاء العملاء اضافة الى تفهم متكامل لمتطلبات السوق

تفاني و تحمل عالي للمسؤولية ساهم في تطور و تواصل أعمالنا التجارية

رؤيتنا

آلة دولية، تتبع عن كثب للتكنولوجيا لتقديم احسن مستوى و اعلى قيمة للنشار/ الحديد مع إحترام القوة الشرائية للعملاء

تقديم أفضل نوع من الخدمات الى صناعتنا على المستوى الدولي

مهمتنا

كفاءة و عقلية للموظفين، تعقب لالتكنولوجيا عن قرب و تقديم احسن مستوى و اعلى قيمة من الخدمات و

الاجهزة و قطع الغيار باسعار في المتناول

قيم الشركة

- النزاهة والصدق هي المبادئ الرئيسية لشركتنا
- الجودة العالية هي واحدة من المعايير ذات الأولوية لآلة فارماك
- آلة فارماك تأمن أن التواصل هو مفتاح نجاح المشروع
- آلة فارماك تبني علاقات قائمة على الثقة
- فارماك تأمن بالعمل الجماعي
- لا ننتهي أي مشاريع أو معاملات ان لم يتم الاستجابة لتوقعات العملاء تماما

## الوكلاء



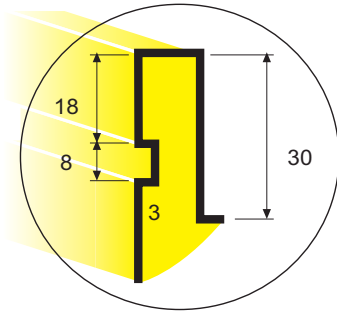
**E U R A M**



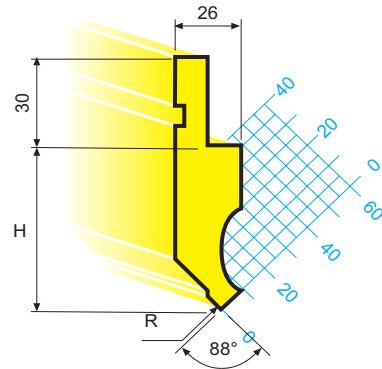
Utensili per presse piegatrici realizzati con standards di qualità superiore, temprati a induzione sulle parti di lavoro e totalmente rettificati. Mat.: acciaio C 50 (50-52 HRC) ★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Press Brake Tooling in best quality, induction hardened and ground on the working surfaces. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

★ 1010 / A / 88°



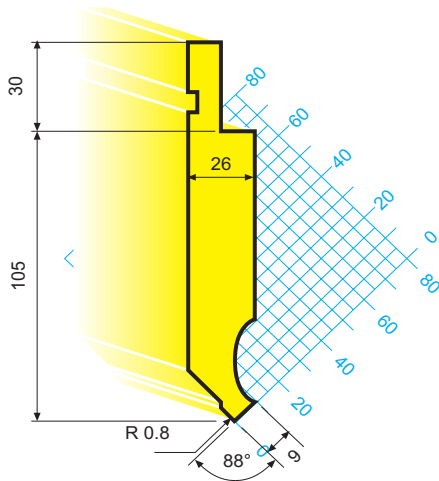
R = 0.2 mm / H = 66.90  
 R = 0.8 mm / H = 66.60  
 R = 1.5 mm / H = 65.90  
 R = 2.3 mm / H = 65.60  
 R = 3 mm / H = 65.25



SOLID 100 T / m



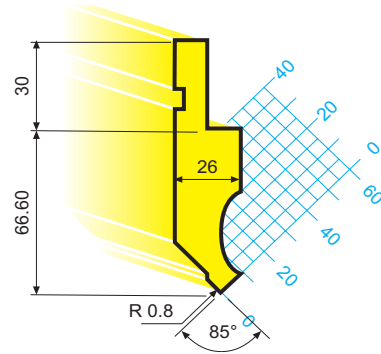
★ 1010 / A / 88° / 0.8 / 105



SOLID 100 T / m



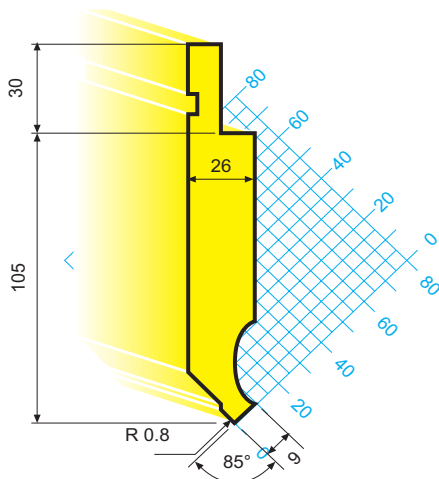
★ 1010 / A / 85° / 0.8



SOLID 100 T / m



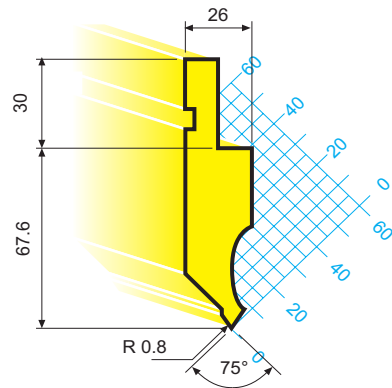
★ 1010 / A / 85° / 0.8 / 105



SOLID 100 T / m



★ 1010 / A / 75° / 0.8



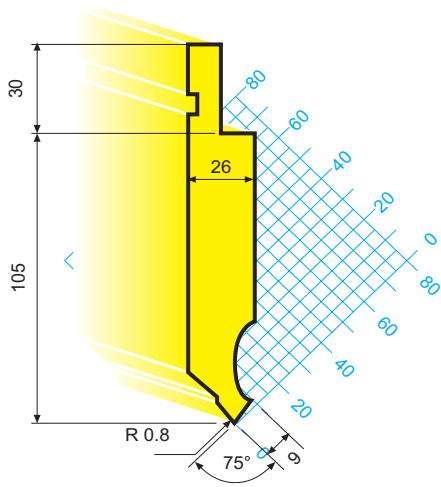
SOLID 100 T / m



Abkantwerkzeuge in bester Qualität, induktionsgehärtet -  
Arbeitsflächen geschliffen. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.:  
UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Outils de pliage de qualité supérieure trempés par induction  
avec faces principales rectifiées. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ -  
Mat.: UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

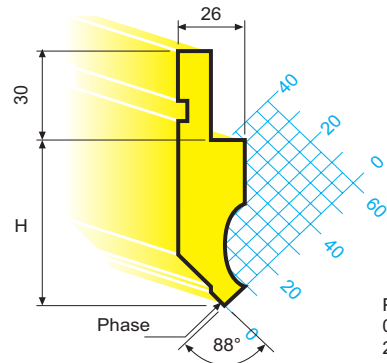
★ 1010 / A / 75° / 0.8 / 105



SOLID 100 T / m



★ 1010 / 88°

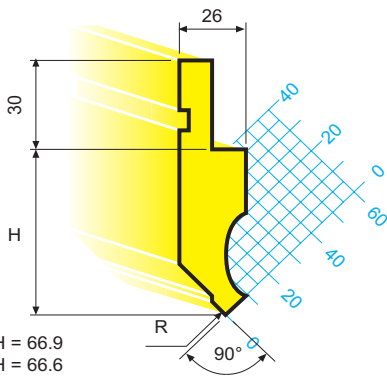


SOLID 100 T / m



Phase  
0.8 mm H = 66.1  
2.9 mm H = 65

★ 1010 / A / 90°

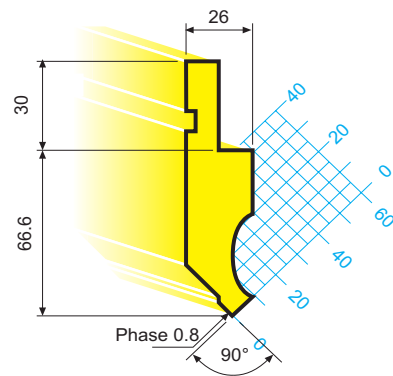


R = 0.2 mm / H = 66.9  
R = 0.8 mm / H = 66.6

SOLID 100 T / m



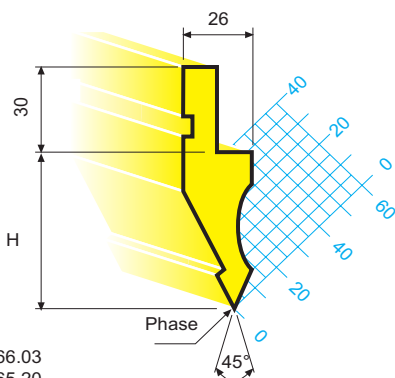
★ 1010 / 90° / 0.8



SOLID 100 T / m



★ 1011 / 45°

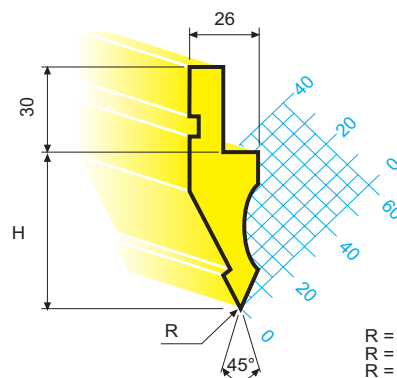


Phase  
0.8 mm / H = 66.03  
1.5 mm / H = 65.20

SOLID 70 T / m



★ 1011 / A / 45°



SOLID 70 T / m

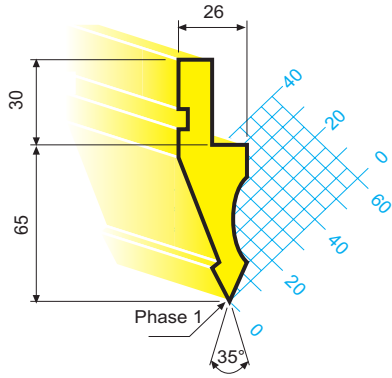


R = 0.4 mm / H = 66.40  
R = 0.8 mm / H = 66.03  
R = 1.5 mm / H = 65.20

Lunghezza Standard:  
 Standard Length:  
 Standardlängen:  
 Longueur Standard:

835 mm; 415 mm; 835 frazionati  
 835 mm; 415 mm; 835 sectioned  
 835 mm; 415 mm; 835 sektioniert  
 835 mm; 415 mm; 835 fractionn

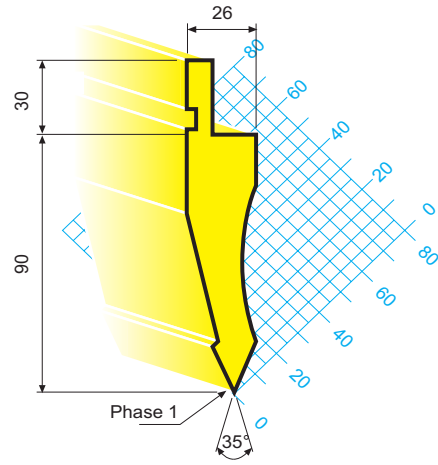
★ 3864 / 35° / 1



SOLID 50 T / m



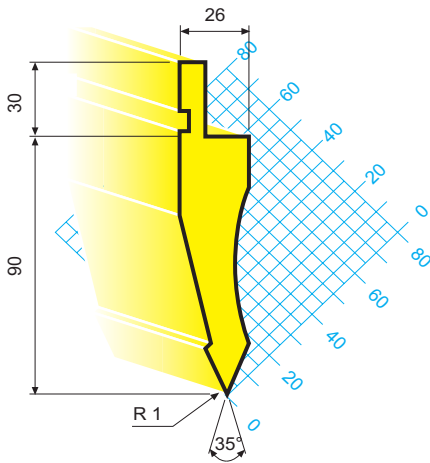
★ 1012 / 35° / 1



SOLID 50 T / m



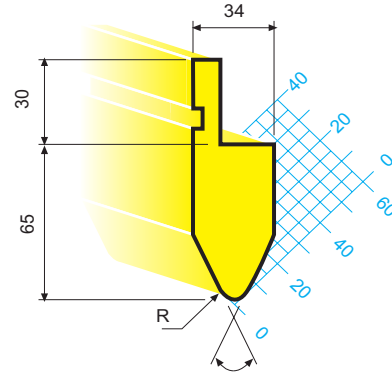
★ 1012 / A / 35°



SOLID 50 T / m



★ 1013

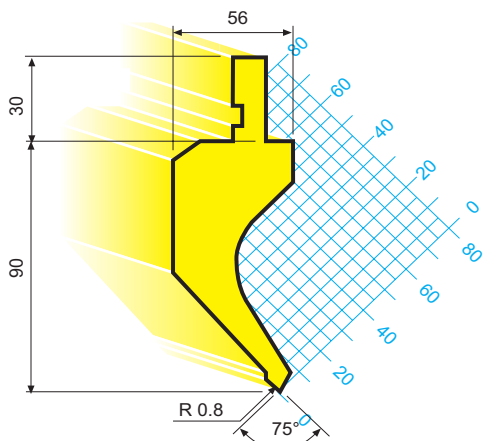


SOLID 100 T / m



R = 5 mm - 35°  
 R = 6 mm - 60°  
 R = 6 mm - 80°

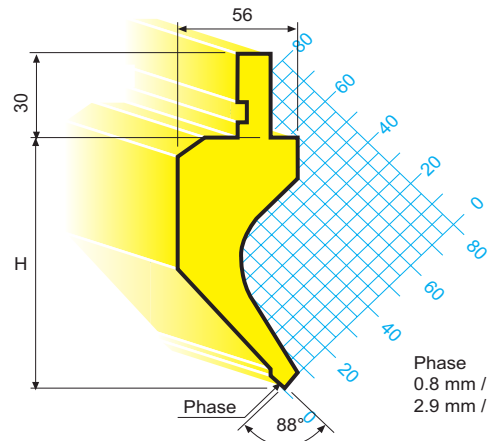
★ 1014 / A / 75° / 0.8



SOLID 50 T / m



★ 1014 / 88°



SOLID 50 T / m



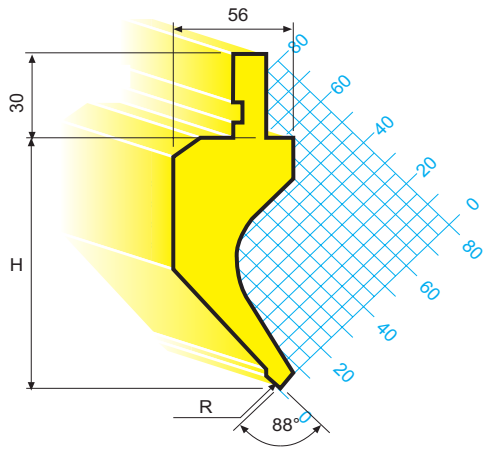
Phase  
 0.8 mm / H = 89.59  
 2.9 mm / H = 88.50



Utensili per presse piegatrici realizzati con standards di qualità superiore, temprati a induzione sulle parti di lavoro e totalmente rettificati. Mat.: acciaio C 50 (50-52 HRC) ★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Press Brake Tooling in best quality, induction hardened and ground on the working surfaces. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

★ 1014 / A / 88°

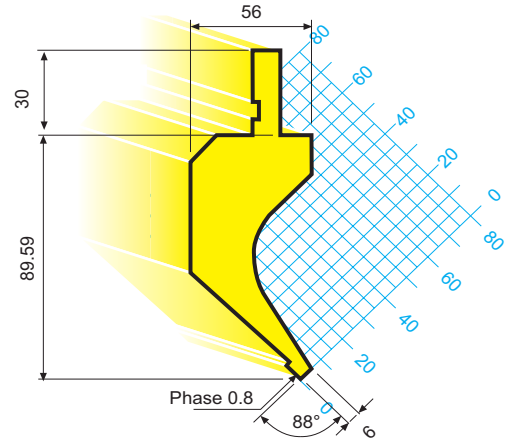


R 0.2 mm / H = 89.91  
R 0.8 mm / H = 89.65  
R 3 mm / H = 88.68

SOLID 50 T / m



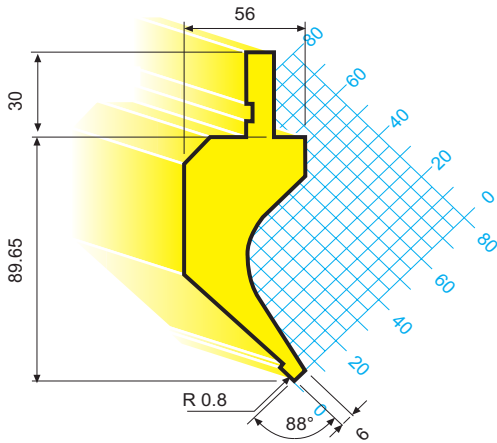
★ 1014 / 88° / 0.8 / 6



SOLID 50 T / m



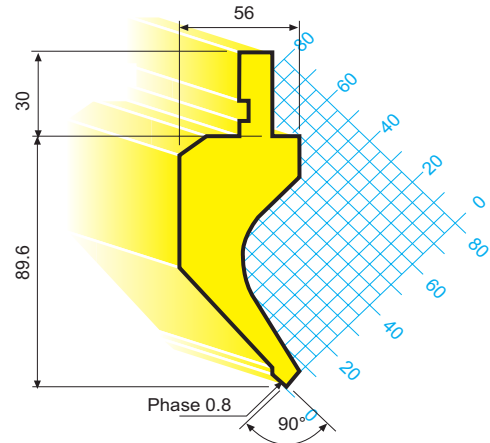
★ 1014 / A / 88° / 0.8 / 6



SOLID 50 T / m



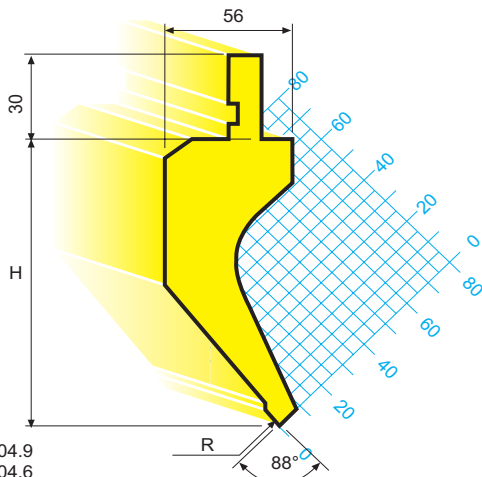
★ 1014 / 90° / 0.8



SOLID 50 T / m



★ 1015 / A / 88°

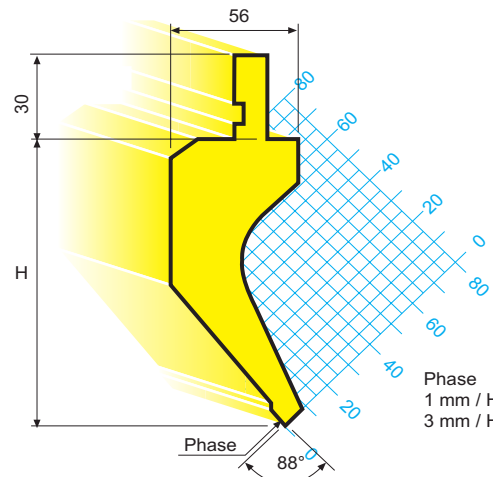


R 0.2 / H = 104.9  
R 0.8 / H = 104.6  
R 1.5 / H = 103.9

SOLID 50 T / m



★ 1015 / 88°



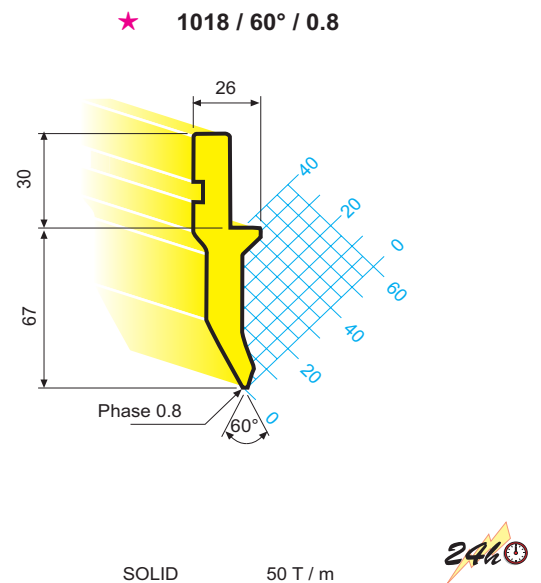
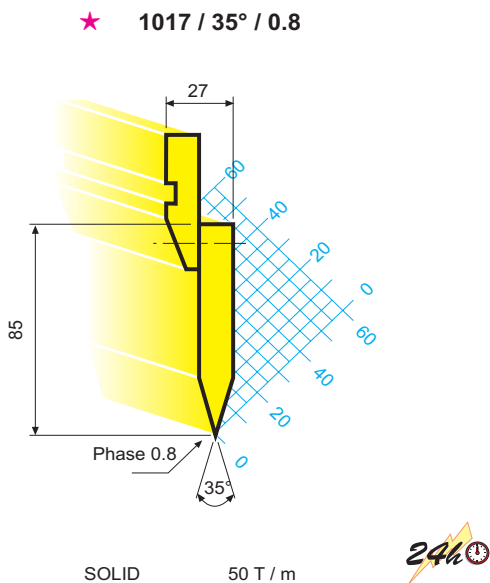
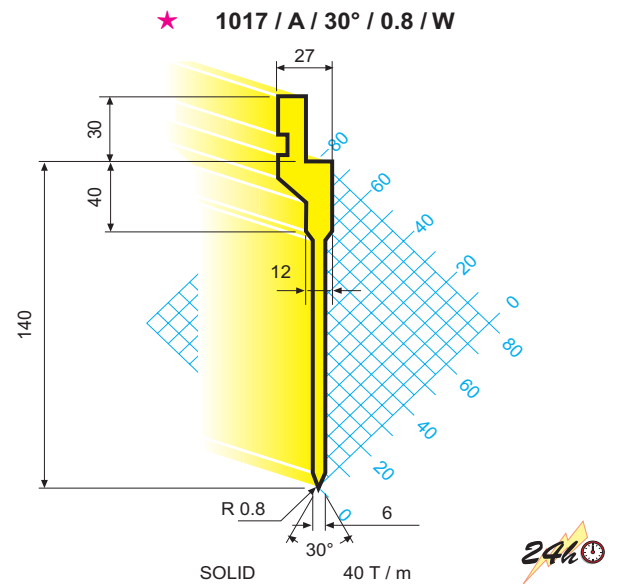
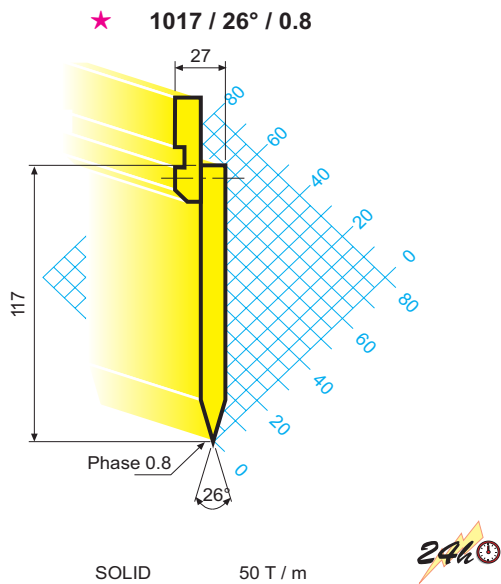
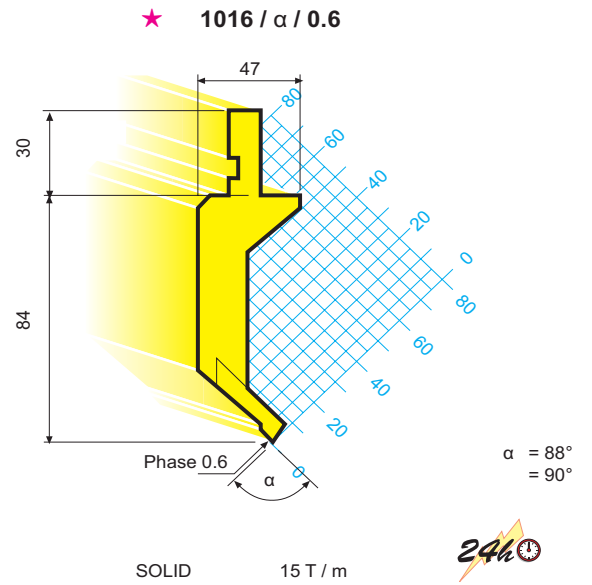
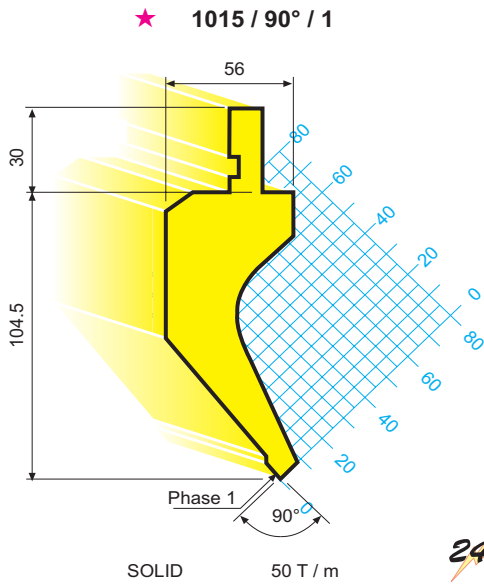
SOLID 50 T / m



Phase  
1 mm / H = 104.48  
3 mm / H = 103.45

Abkantwerkzeuge in bester Qualität, induktionsgehärtet -  
Arbeitsflächen geschliffen. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.:  
UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

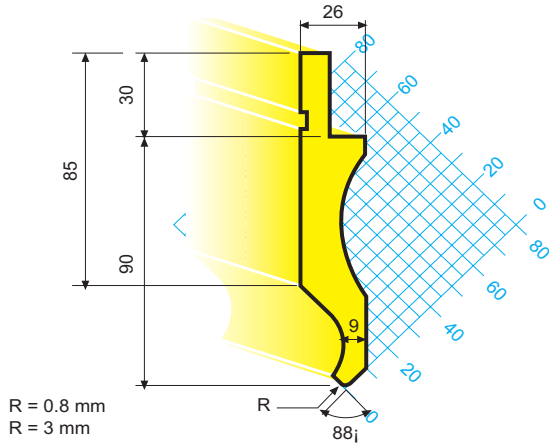
Outils de pliage de qualité supérieure trempés par induction  
avec faces principales rectifiées. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ -  
Mat.: UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★



Lunghezza Standard:  
 Standard Length:  
 Standardlängen:  
 Longueur Standard:

835 mm; 415 mm; 835 frazionati  
 835 mm; 415 mm; 835 sectioned  
 835 mm; 415 mm; 835 sektioniert  
 835 mm; 415 mm; 835 fractionn

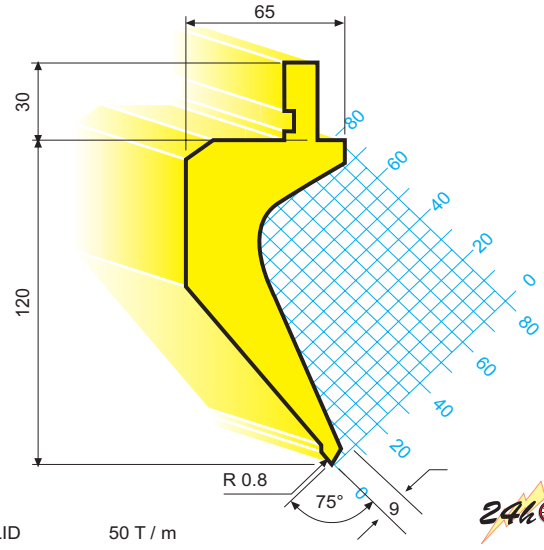
★ 1019 / A / 88°



SOLID 50 T / m



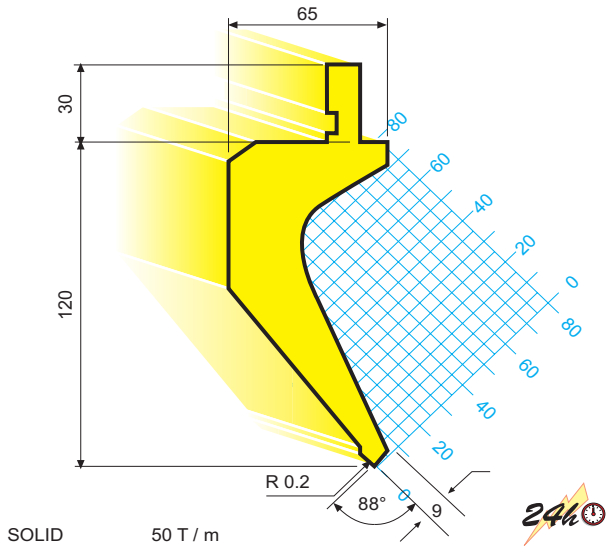
★ 1020 / A / 75° / 0.8



SOLID 50 T / m



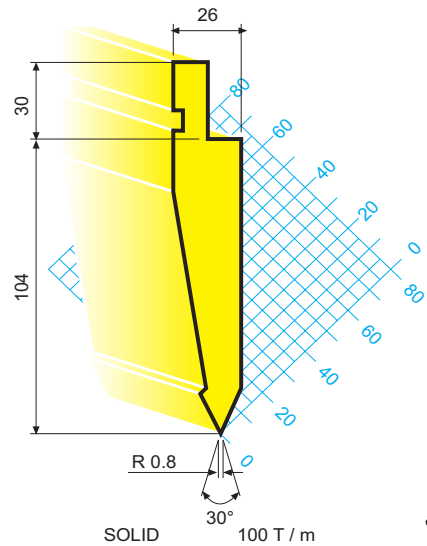
★ 1020 / A / 88° / 0.2



SOLID 50 T / m



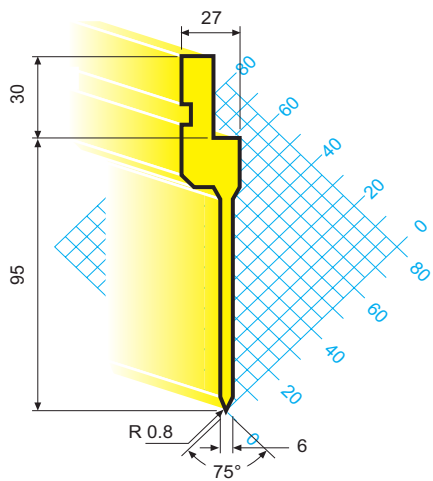
★ 1021 / A / 30° / 0.8



SOLID 100 T / m



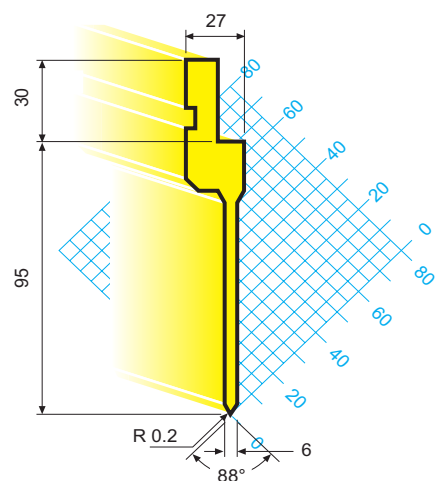
★ 1022 / A / 75° / 0.8



SOLID 50 T / m



★ 1022 / A / 88° / 0.2



SOLID 50 T / m

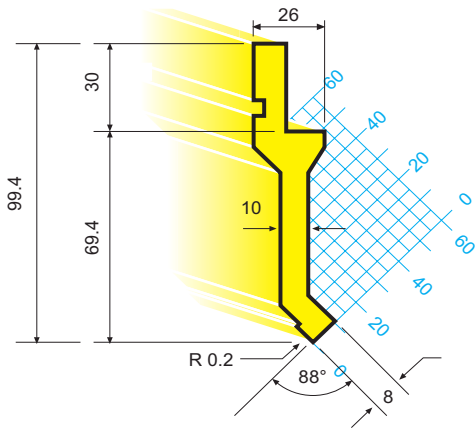




Utensili per presse piegatrici realizzati con standards di qualità superiore, temprati a induzione sulle parti di lavoro e totalmente rettificati. Mat.: acciaio C 50 (50-52 HRC) ★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Press Brake Tooling in best quality, induction hardened and ground on the working surfaces. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

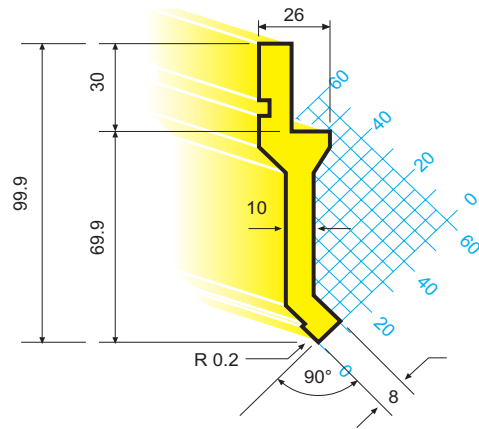
★ 1023 / A / 88° / 0.2



SOLID 30 T / m



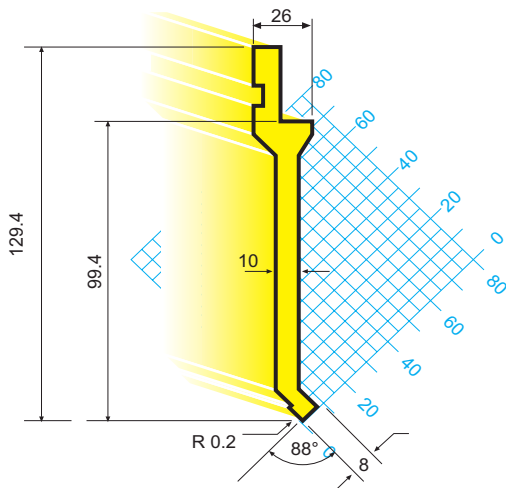
★ 1023 / A / 90° / 0.2



SOLID 30 T / m



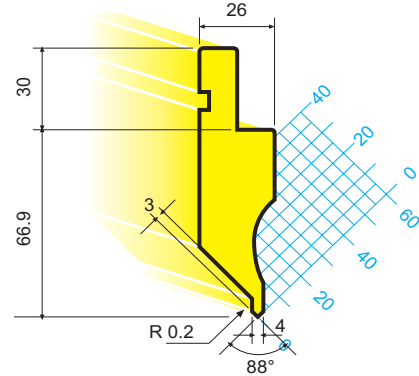
★ 1024 / A / 88° / 0.2



SOLID 30 T / m



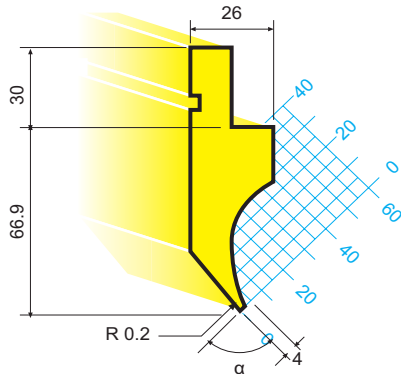
★ 1025 / A / 88° / 0.2



SOLID 40 T / m



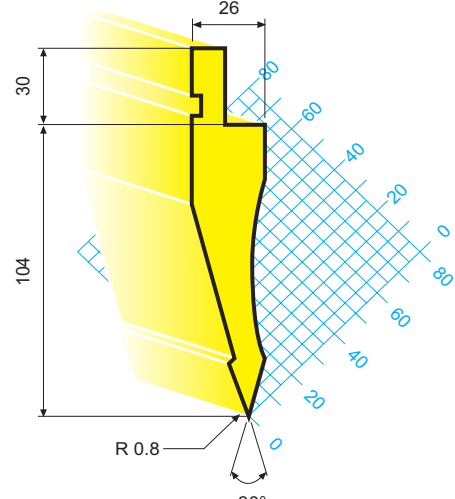
★ 1026 / α / 0.2



SOLID 20 T / m



★ 1027 / A / 30° / 0.8



SOLID 50 T / m



α = 90°  
α = 88°

Abkantwerkzeuge in bester Qualität, induktionsgehärtet -  
Arbeitsflächen geschliffen. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.:  
UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Outils de pliage de qualité supérieure trempés par induction  
avec faces principales rectifiées. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ -  
Mat.: UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

