



**VARMAK MAKİNA**  
YENİ VE KULLANILMIŞ SANAYİ MAKİNALARI ALIM SATIM

# **ABKANT**

## **KALIP KATALOĐU**



## Новое и поддержанное промышленное оборудование

Компания «Varmak Makina» была основана и зарегистрирована как индивидуальное предприятие в 2011 году гражданином Турецкой Республики Зеки Вар, имеющим опыт работы с сфере промышленного оборудования более 25 лет.

Будучи ведущим дистрибьютером мировых лидеров в области металлообрабатывающей промышленности, в настоящее время мы импортируем лучшие станки и обеспечиваем превосходную концепцию обслуживания промышленной зоны Турции.

Мы учитываем интересы клиента во время заключения договора о продаже, а так же в период гарантийного и постгарантийного обслуживания. Именно такой подход позволяет вывести бизнес на качественно новый уровень.

**НАШЕ ВИДЕНИЕ:** чтобы быть лучшими на мировой арене, необходимо отслеживать каждый шаг в развитии международных технологий, учитывать покупательскую способность клиентов и предлагать самое высококачественное и наиболее эффективное оборудование по резке/обработке металлов.

**НАША МИССИЯ:** грамотный в обслуживающей и технической сфере персонал, который способен предложить клиенту наиболее выгодный вариант оборудования или запчастей в соотношении цена-качество.

## НАШИ ЦЕННОСТИ

- наши основные принципы надежность и честность;
- качество – один из наиболее приоритетных критериев;
- контакт с клиентом является ключом к успешному проекту;
- отношения, основанные на доверии;
- сотрудничество и работа в команде;
- проект или продажа не является законченным, пока ожидания заказчика полностью не выполнены.

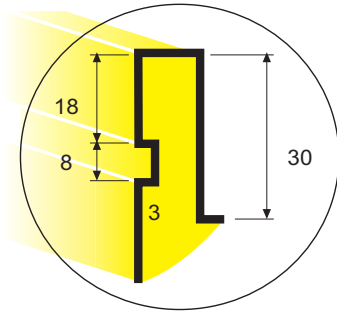
## Дилеры



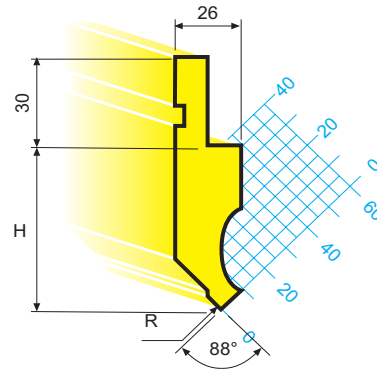
Utensili per presse piegatrici realizzati con standards di qualità superiore, temprati a induzione sulle parti di lavoro e totalmente rettificati. Mat.: acciaio C 50 (50-52 HRC) ★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Press Brake Tooling in best quality, induction hardened and ground on the working surfaces. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

★ 1010 / A / 88°



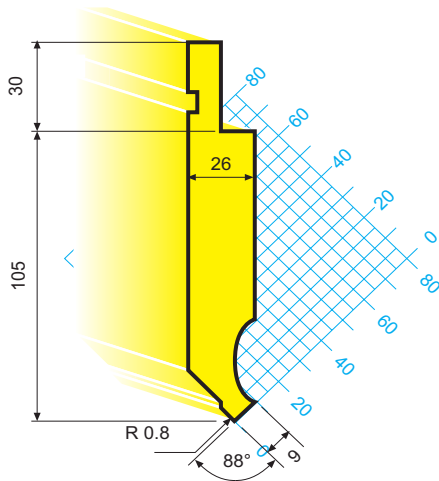
R = 0.2 mm / H = 66.90  
 R = 0.8 mm / H = 66.60  
 R = 1.5 mm / H = 65.90  
 R = 2.3 mm / H = 65.60  
 R = 3 mm / H = 65.25



SOLID 100 T / m



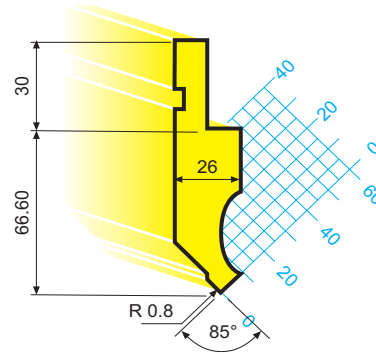
★ 1010 / A / 88° / 0.8 / 105



SOLID 100 T / m



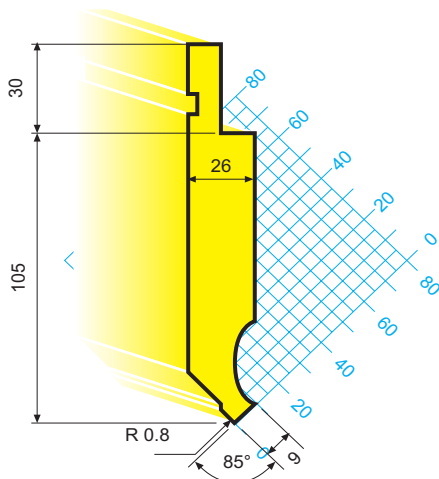
★ 1010 / A / 85° / 0.8



SOLID 100 T / m



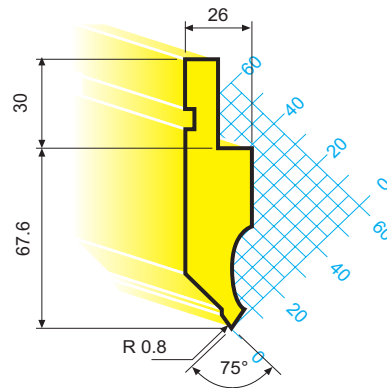
★ 1010 / A / 85° / 0.8 / 105



SOLID 100 T / m



★ 1010 / A / 75° / 0.8



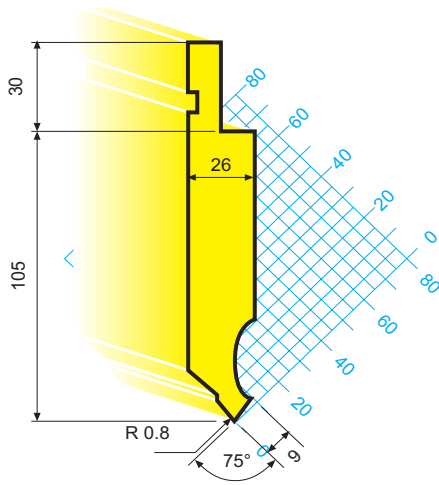
SOLID 100 T / m



Abkantwerkzeuge in bester Qualität, induktionsgehärtet -  
Arbeitsflächen geschliffen. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.:  
UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Outils de pliage de qualité supérieure trempés par induction  
avec faces principales rectifiées. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ -  
Mat.: UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

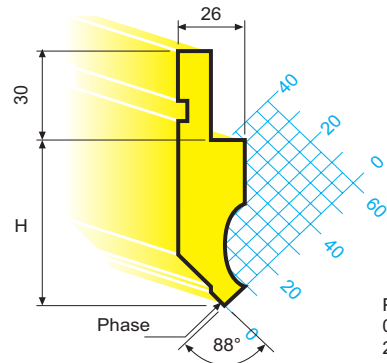
★ 1010 / A / 75° / 0.8 / 105



SOLID 100 T / m



★ 1010 / 88°

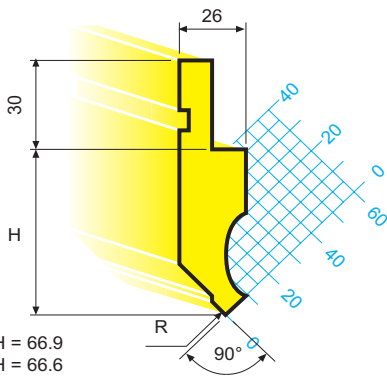


SOLID 100 T / m



Phase  
0.8 mm H = 66.1  
2.9 mm H = 65

★ 1010 / A / 90°

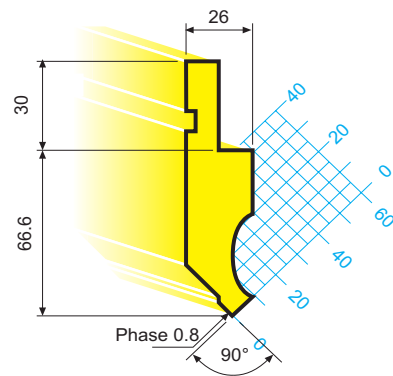


R = 0.2 mm / H = 66.9  
R = 0.8 mm / H = 66.6

SOLID 100 T / m



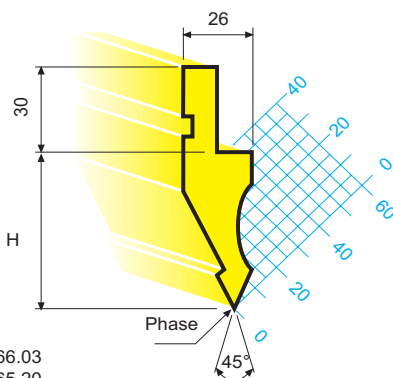
★ 1010 / 90° / 0.8



SOLID 100 T / m



★ 1011 / 45°

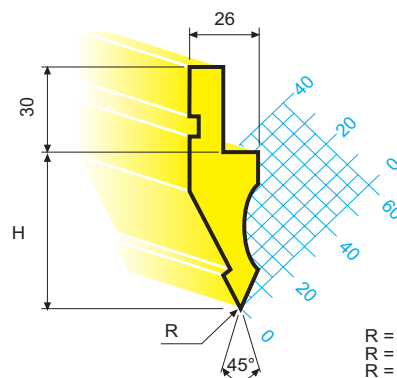


Phase  
0.8 mm / H = 66.03  
1.5 mm / H = 65.20

SOLID 70 T / m



★ 1011 / A / 45°



SOLID 70 T / m

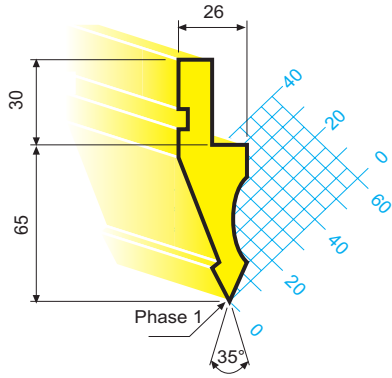


R = 0.4 mm / H = 66.40  
R = 0.8 mm / H = 66.03  
R = 1.5 mm / H = 65.20

Lunghezza Standard:  
Standard Length:  
Standardlängen:  
Longueur Standard:

835 mm; 415 mm; 835 frazionati  
835 mm; 415 mm; 835 sectioned  
835 mm; 415 mm; 835 sektioniert  
835 mm; 415 mm; 835 fractionn

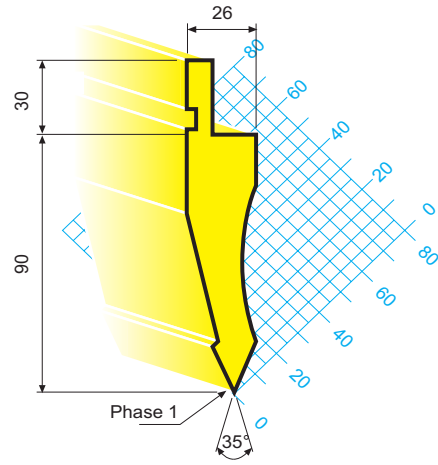
★ 3864 / 35° / 1



SOLID 50 T / m



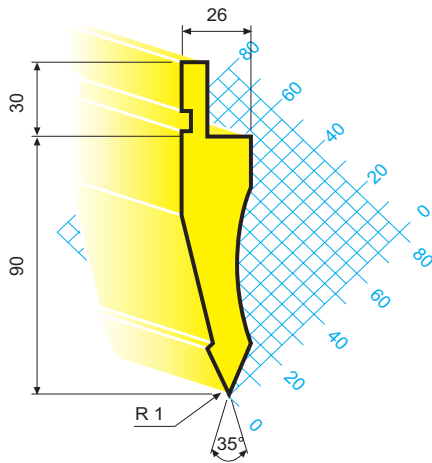
★ 1012 / 35° / 1



SOLID 50 T / m



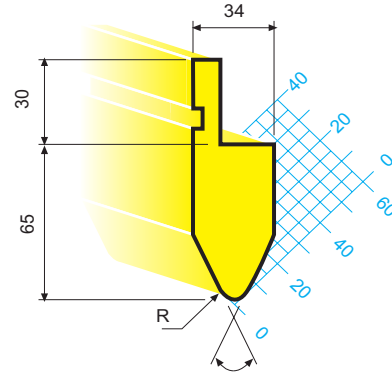
★ 1012 / A / 35°



SOLID 50 T / m



★ 1013

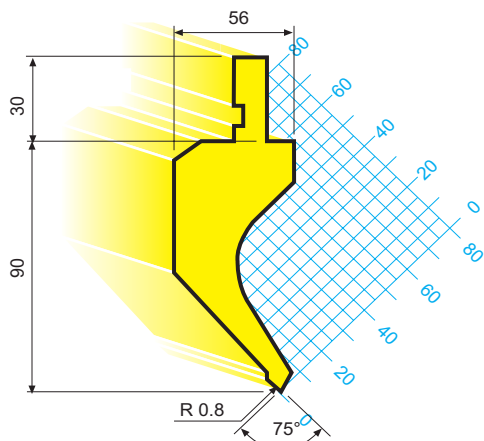


SOLID 100 T / m



R = 5 mm - 35°  
R = 6 mm - 60°  
R = 6 mm - 80°

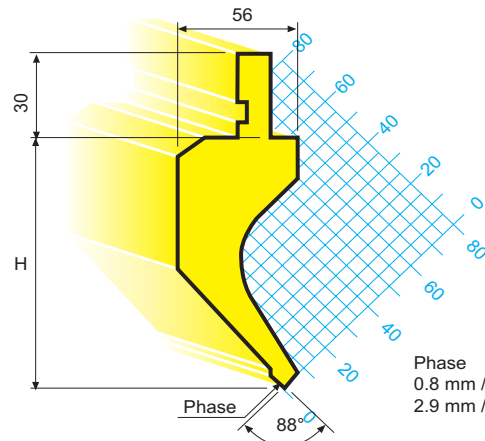
★ 1014 / A / 75° / 0.8



SOLID 50 T / m



★ 1014 / 88°



SOLID 50 T / m



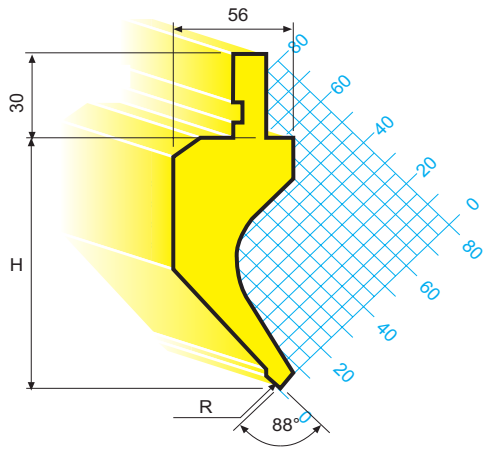
Phase  
0.8 mm / H = 89.59  
2.9 mm / H = 88.50



Utensili per presse piegatrici realizzati con standards di qualità superiore, temprati a induzione sulle parti di lavoro e totalmente rettificati. Mat.: acciaio C 50 (50-52 HRC) ★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Press Brake Tooling in best quality, induction hardened and ground on the working surfaces. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

★ 1014 / A / 88°

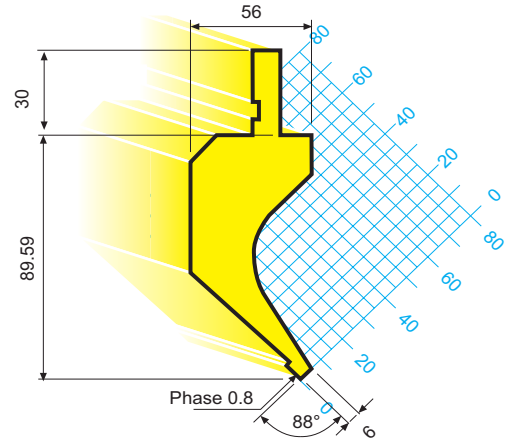


R 0.2 mm / H = 89.91  
R 0.8 mm / H = 89.65  
R 3 mm / H = 88.68

SOLID 50 T / m



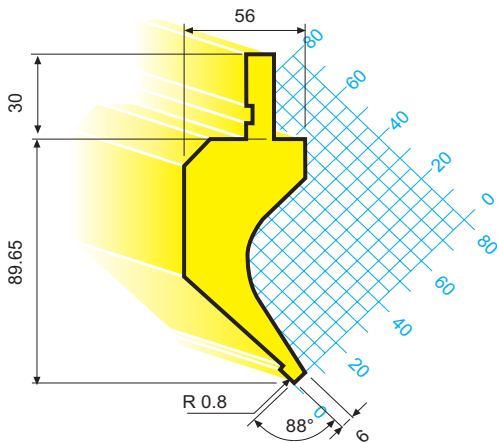
★ 1014 / 88° / 0.8 / 6



SOLID 50 T / m



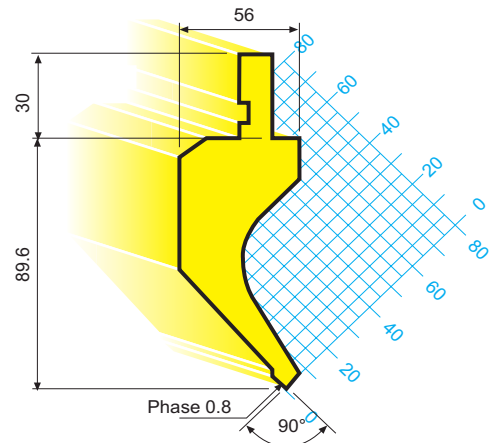
★ 1014 / A / 88° / 0.8 / 6



SOLID 50 T / m



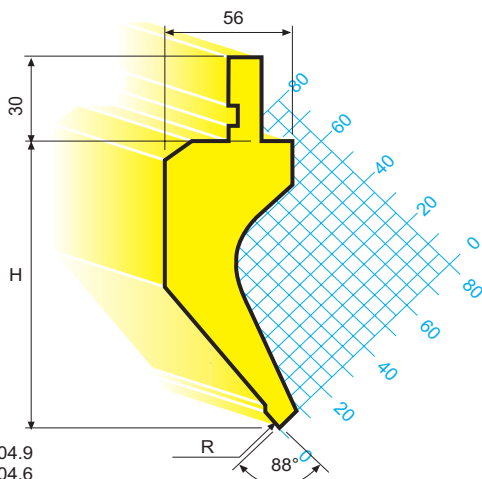
★ 1014 / 90° / 0.8



SOLID 50 T / m



★ 1015 / A / 88°

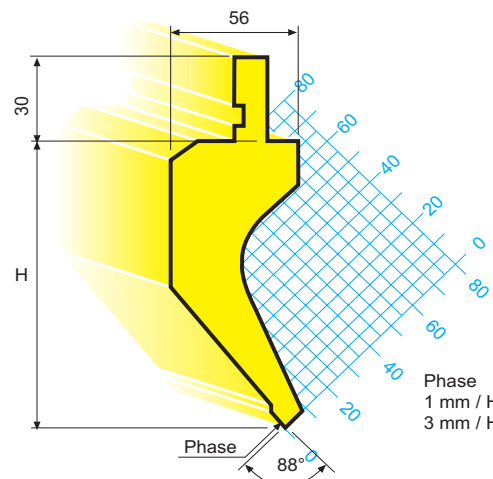


R 0.2 / H = 104.9  
R 0.8 / H = 104.6  
R 1.5 / H = 103.9

SOLID 50 T / m



★ 1015 / 88°



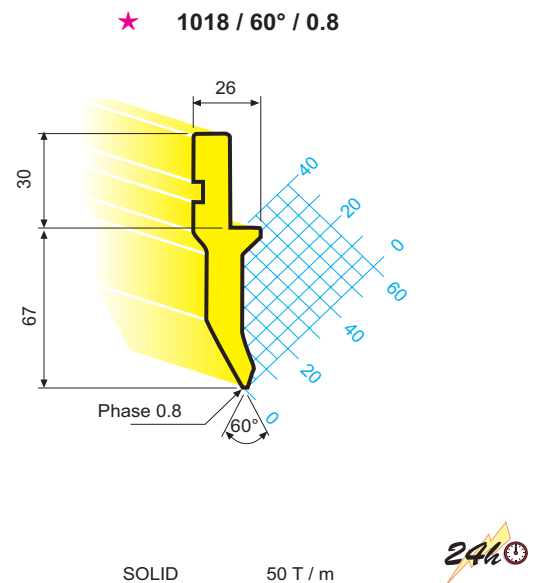
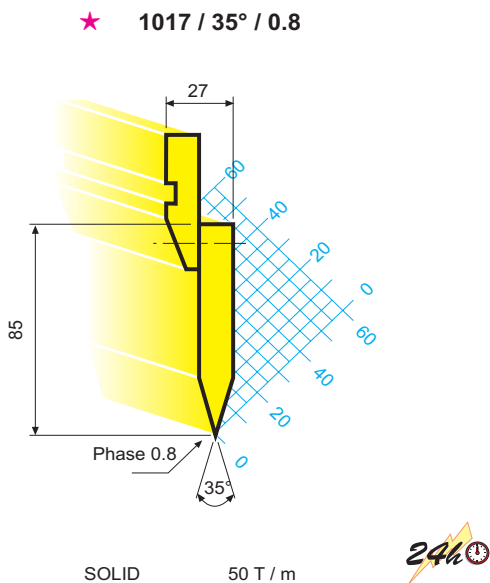
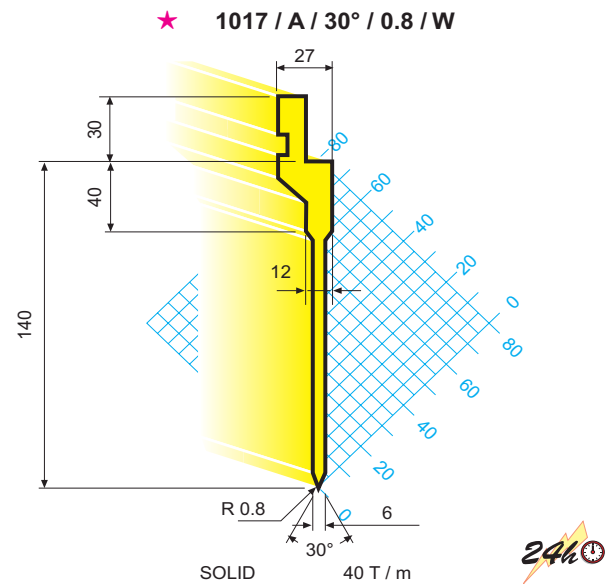
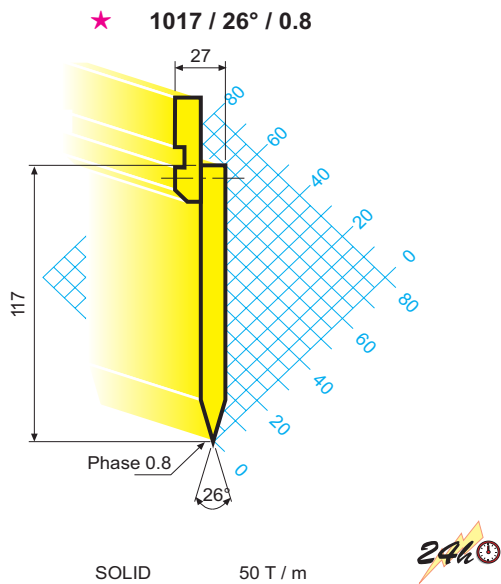
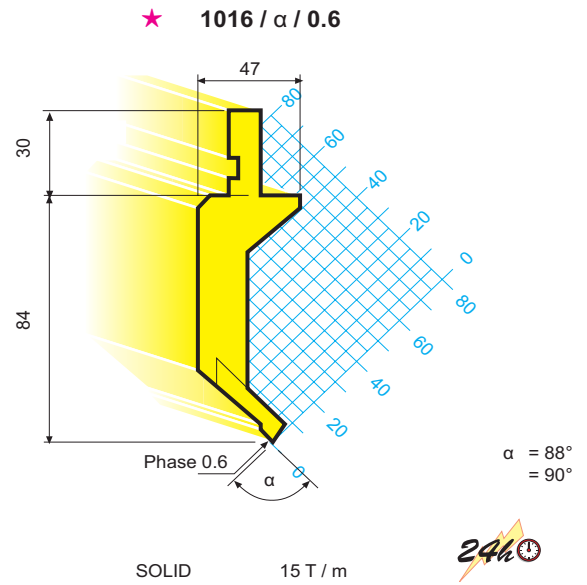
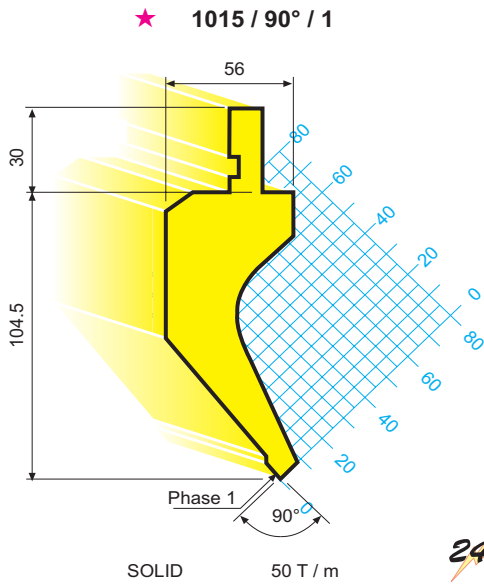
SOLID 50 T / m



Phase  
1 mm / H = 104.48  
3 mm / H = 103.45

Abkantwerkzeuge in bester Qualität, induktionsgehärtet -  
Arbeitsflächen geschliffen. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.:  
UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

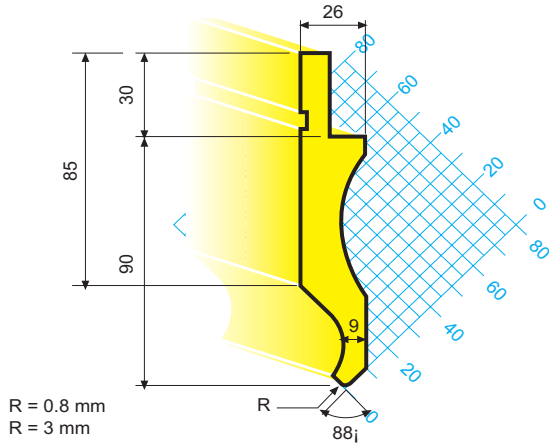
Outils de pliage de qualité supérieure trempés par induction  
avec faces principales rectifiées. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ -  
Mat.: UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★



Lunghezza Standard:  
 Standard Length:  
 Standardlängen:  
 Longueur Standard:

835 mm; 415 mm; 835 frazionati  
 835 mm; 415 mm; 835 sectioned  
 835 mm; 415 mm; 835 sektioniert  
 835 mm; 415 mm; 835 fractionn

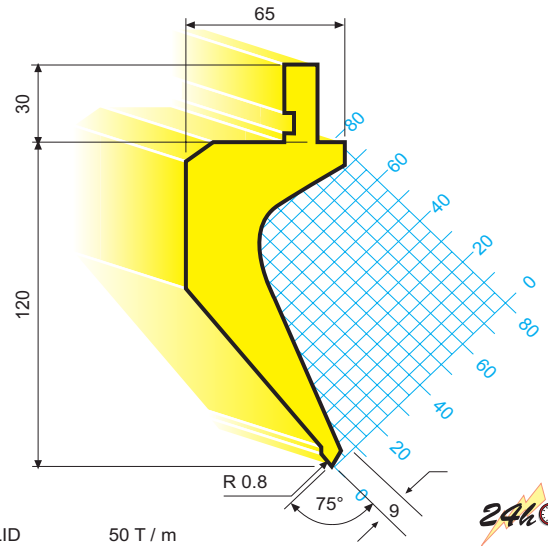
★ 1019 / A / 88°



SOLID 50 T / m



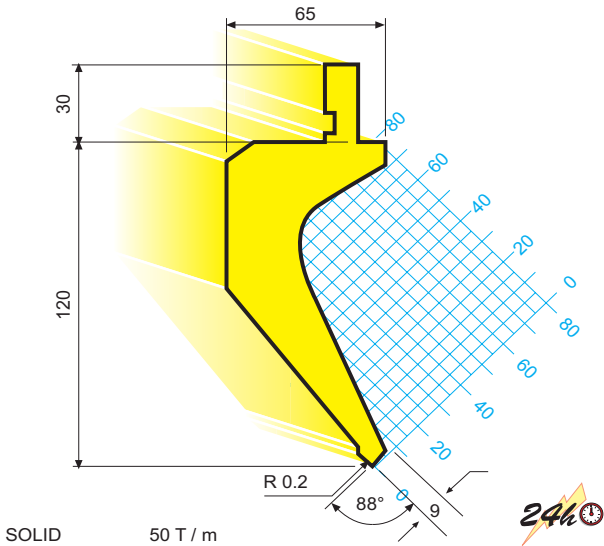
★ 1020 / A / 75° / 0.8



SOLID 50 T / m



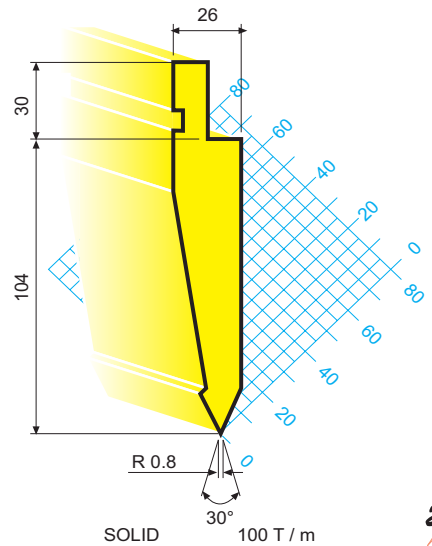
★ 1020 / A / 88° / 0.2



SOLID 50 T / m



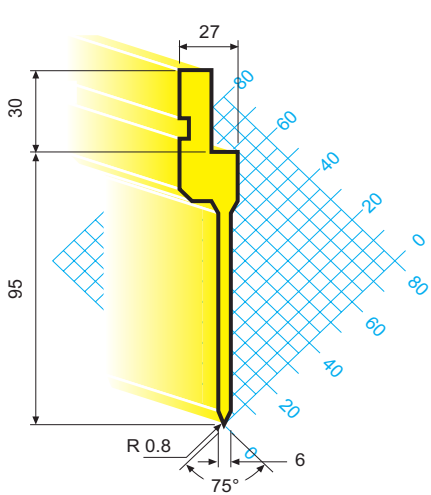
★ 1021 / A / 30° / 0.8



SOLID 100 T / m



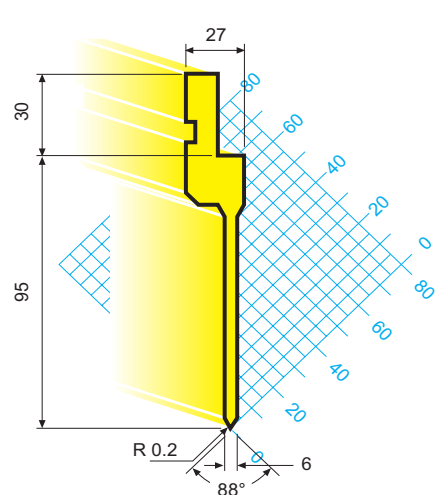
★ 1022 / A / 75° / 0.8



SOLID 50 T / m



★ 1022 / A / 88° / 0.2



SOLID 50 T / m

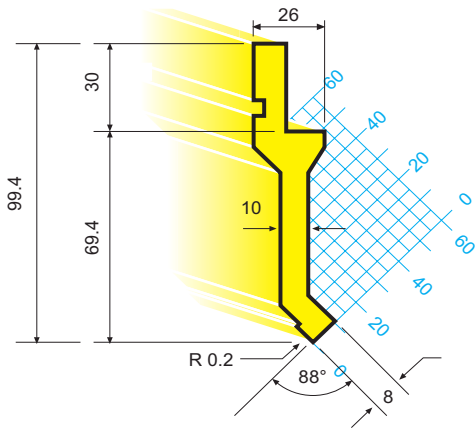




Utensili per presse piegatrici realizzati con standards di qualità superiore, temprati a induzione sulle parti di lavoro e totalmente rettificati. Mat.: acciaio C 50 (50-52 HRC) ★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Press Brake Tooling in best quality, induction hardened and ground on the working surfaces. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.: UNI EN 10083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

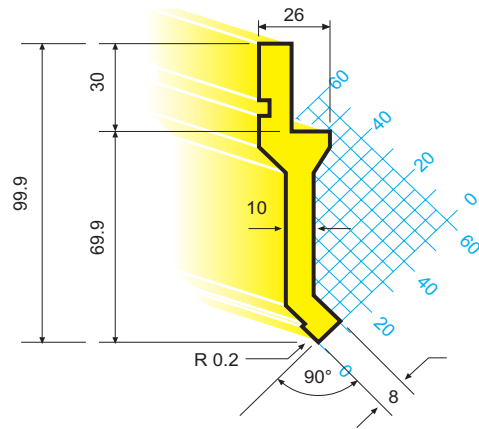
★ 1023 / A / 88° / 0.2



SOLID 30 T / m



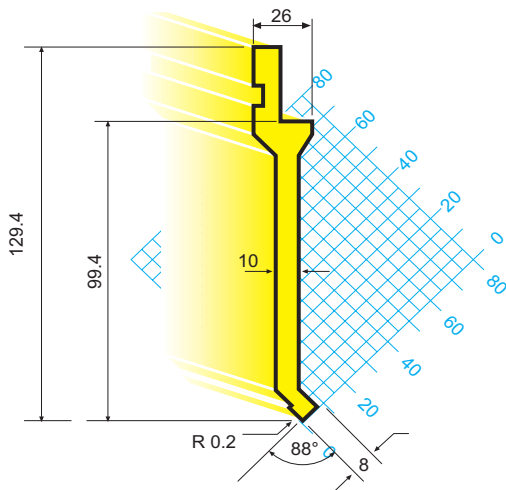
★ 1023 / A / 90° / 0.2



SOLID 30 T / m



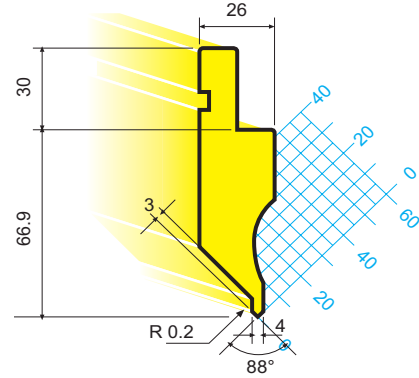
★ 1024 / A / 88° / 0.2



SOLID 30 T / m



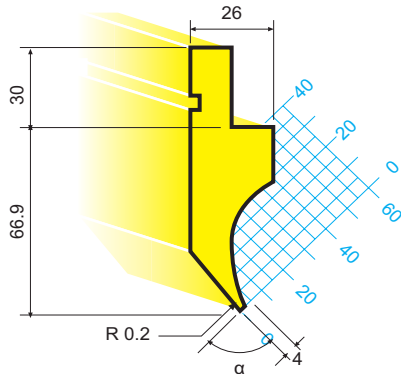
★ 1025 / A / 88° / 0.2



SOLID 40 T / m



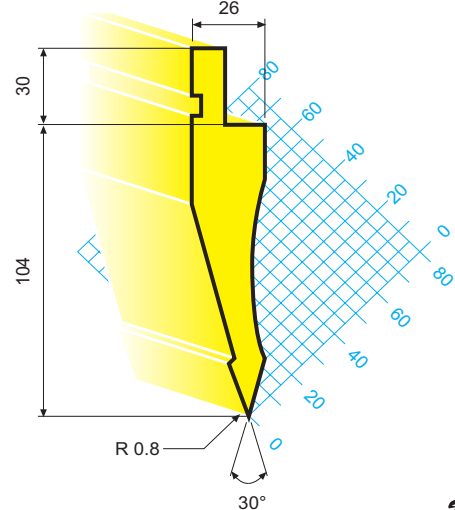
★ 1026 / α / 0.2



SOLID 20 T / m



★ 1027 / A / 30° / 0.8



SOLID 50 T / m



α = 90°  
α = 88°

Abkantwerkzeuge in bester Qualität, induktionsgehärtet -  
Arbeitsflächen geschliffen. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ - Mat.:  
UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

Outils de pliage de qualité supérieure trempés par induction  
avec faces principales rectifiées. Mat.: CK 50 (50-52 HRC)★ -  
Mat.: UNI EN 100083/1 - ISO 683 - (42CrM04) - (53-60 HRC)★★

